



## SERIA P-PES

# FARBY PROSZKOWE POLIESTROWE DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

- niewiarygodne właściwości mechaniczne
- dobra odporność na warunki pogodowe
- duża wszechstronność

## APLIKACJA

Farby tego rodzaju stosować możemy do malowania między innymi mebli ogrodowych, metalowych ram okiennych, artykułów oświetleniowych, zewnętrznych modułów klimatyzatorów, regałów, zabezpieczenia krawędzi żelaznych, towarów przemysłowych, oraz innych detali i elementów.

Skład farb proszkowych poliestrowych do zastosowań przemysłowych oparty jest na wysokiej jakości żywicach poliestrowych karboksylowych z odpowiednimi ilościami utwardzaczy, dodatków i pigmentów dobranych tak aby produkt końcowy był odporny na warunki pogodowe oraz uszkodzenia mechaniczne.

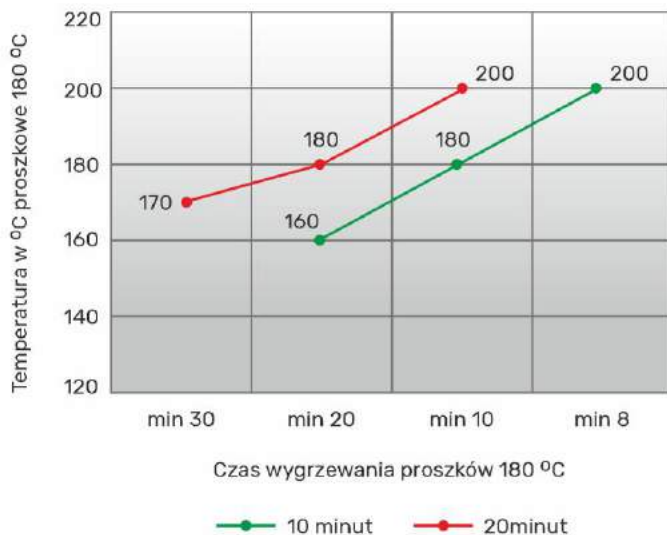
## WŁAŚCIWOŚCI

Odcień:	wszystkie RAL, NCS, Pantone na życzenie
Efekt:	gładkie, struktury, oraz efekty specjalne w wersjach Dryblend i Bond, efekt zmarszczek oraz skóry węża
Połysk:	od matowej do połysku
Gęstość:	od 1.25 do 1.80 g/cm <sup>3</sup> , w zależności od odcienia i grubości powłoki
Wydajność:	zależy od grubości nałożonej powłoki
Przechowywanie:	średnio 36 miesięcy w temperaturach niższych niż 30 °C

## WŁASNOŚĆ POWŁOK

Adhezja:	Gł 0 DIN 53151
Test uderzeniowy:	> 25 cm/kg ASTM D 2794
Test Erichsena:	> 5 mm ISO 1520
Test zginania:	5 mm ISO 1519
Test ołówkowy:	H-2H ASTM D 3363
Test solny:	1,000 h 0.5 mm ASTM B 117-94
Odporność na wilgoć:	1,000 h bez zmian ASTM 9870
Test Q.U.V-B:	250/300 h -50% utraty połysku ISO 11507
Odporność chemiczna:	dobrze biorąc pod uwagę rozpuszczone kwasy i zasady w temp. pokojowej

## WARUNKI WYGRZEWANIA



Jasne odcienie mogą ulegać przebarwieniom.  
Maksymalna temperatura detalu to około 200 °C.  
Wszystkie dane odnoszą się do temperatury detalu.

## WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Aby wyliczyć wymaganą wagę farby potrzebną do pomalowania jednego metra kwadratowego należy pomnożyć wagę właściwą z wymaganą grubością powłoki w mikronach.

**Formuła wyliczania: waga właściwa x grubość = wynik w gramach na metr kwadratowy**

## APLIKACJA:

### → Przygotowanie powierzchni:

Przed malowaniem powierzchnie metalowe muszą być czyste i wolne od zanieczyszczeń, rdzy, oraz innych zanieczyszczeń.

**Aluminium:** chromianowanie lub cykle bez chromu

**Stal ocynkowana:** chromianowanie

**Stal:** piaskowanie lub / i fosforanowanie żelazowe lub cynkowe

### → Nakładanie:

Wszystkie znane procesy (Tribo, Corona)

### → Grubość:

Od 60 µm do 120 µm, w zależności od odcienia i stopnia połysku

### → Wygrzewanie:

10/20 minut przy temperaturze detalu 180 °C (dla efektów zmarszczek i skóry węża zalecane są wyższe temperatury)

Informacje zawarte w niniejszym oświadczeniu mogą nie mieć zastosowania, jeżeli materiały, których dotyczą, używane są w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w jakimkolwiek procesie lub jeżeli zostały w jakikolwiek sposób zmodyfikowane. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za zastosowanie produktu i ostateczny rezultat jego zastosowania przy zachowaniu ostrożności z uwzględnieniem przeznaczenia wyrobu końcowego. Ostateczny rezultat może być różny w zależności od zastosowania i parametrów procesowych, w związku z czym firma Ecoline, z uwagi na niemożność przewidzenia tych zmiennych, nie udziela żadnych gwarancji i nie bierze żadnej odpowiedzialności za wykorzystanie tych informacji. Firma Ecoline zastrzega sobie również prawo do aktualizacji lub zmiany niniejszych zasad w dowolnym momencie na podstawie nowo zdobytej wiedzy lub doświadczenia.